

FICHA TÉCNICA.

REFERENCIA: DESHIDRATANTE MASTERBATCH (A78).

El agente deshidratante Masterbatch A78 es un producto de alta calidad desarrollado para solucionar problemas causados por efecto de la humedad en los procesos de moldeo, extrusión, soplado e inyección de plástico.

DESCRIPCIÓN	PROPIEDADES FÍSICAS	
Deshidratante Masterbatch A78	Cantidad de aditivos	1% a 5%
	Vehículo	LDPE/HDPE
	Contenido CaO	78%±1%
	Contenido orgánico	22%
	Absorción de humedad	≥ 20%
	MFR 21.6kg 190°C	35-50 g/10min
	Malla	600 - 800
	Tiempo válido	24 a 48 horas
	Apariencia	2.1 X 2.1 mm alrededor

Propiedades: El deshidratante Masterbatch A78 es producido para eliminar las burbujas, grietas, manchas y todos los problemas causados por la humedad. Las propiedades físicas y mecánicas de los productos no generan efectos adversos, mejoran la productividad y reduciendo costos.

Aplicaciones: Utilizado en procesos: LDPE, HDPE, LLDPE, PS, POM, Nylon, PPO, PC, ABS, PBT, PVC y PP.

Dosificación: Se recomienda aplicar del 1% al 2% en moldeo por soplado, 2% al 5% en moldeo por inyección (sujeto a los requerimientos del producto final).

Almacenamiento: Mantener en un lugar seco y cubierto.

Embalaje: Empaque al vacío 5 kg, total 25 kg por caja.