

FICHA TÉCNICA

REFERENCIA: PIGMENTO ROJO MARLBORO MASTERBATCH

El pigmento rojo marlboro Masterbatch está en base de Polietileno. Es diseñado para usar en LDPE, HDPE, LLDPE y PP. Producto adecuado para procesos de Películas Blown (PE), Cast (PE/PP), Rafia (PP), moldeo por inyección (PE), placas, laminas entre otras.

DESCRIPCIÓN	PROPIEDADES FÍSICAS	
Pigmento Rojo Marlboro Masterbatch	Vehículo	PE
	Ingredientes activos	16 - 20%
	Índice de fluidez (21.6kg/190°C)	10 - 30g/10min
	Cenizas	30%
	Contenido de humedad	<0.3%

Propiedades: El pigmento Rojo Marlboro Masterbatch está en base de PE, diseñado para el uso de resinas polelifínicas (PE y PP, entre otras).

Aplicaciones: Utilizado en LDPE, HDPE, LLDPE, PS, POM, Nylon, PPO, PC, ABS, PBT, PVC y procesos PP.

Dosificación: Sujeta a los requerimientos del producto final.

Almacenamiento: Mantener en un lugar seco y cubierto.

Embalaje: 25kg de peso neto en bolsa plástica, empaque de papel.

FICHA TÉCNICA

REFERENCIA: PIGMENTO ROJO NARANJA MASTERBATCH

El pigmento Rojo Naranja Masterbatch está en base de Politileno. Es diseñado para usar en LDPE, HDPE, LLDPE y PP. Producto adecuado para procesos de Películas Blown (PE), Cast (PE/PP), Rafia (PP), moldeo por inyección (PE), placas, láminas entre otras.

DESCRIPCIÓN	PROPIEDADES FÍSICAS	
Pigmento Rojo Naranja Masterbatch	Vehículo	PE
	Ingredientes activos	16 - 20%
	Índice de fluidez (21.6kg/190°C)	10 - 30g/10min
	Cenizas	30%
	Contenido de humedad	<0.3%

Propiedades: El pigmento rojo naranja Masterbatch está en base de PE, diseñado para el uso de resinas poliolefínicas (PE y PP, entre otras).

Aplicaciones: Utilizado en LDPE, HDPE, LLDPE, PS, POM, Nylon, PPO, PC, ABS, PBT, PVC y procesos PP.

Dosificación: Sujeta a los requerimientos del producto final.

Almacenamiento: Mantener en un lugar seco y cubierto.

Embalaje: 25kg de peso neto en bolsa plástica, empaque de papel.